

JAK SI VYBRAT SPRÁVNÉ NŮŽKY?

Solingen je celosvětově první adresa pro břity, břity a nůžky. Pro výrobu jednoho kusu kvalitních kadeřnických nůžek Tondeo je nutné přes 120 pracovních operací. Precizní ruční práce je kombinována s využitím moderního vybavení a technologií. Nůžky Tondeo splňují přísné požadavky na kvalitu a zpracování a před expedicí je každý kus zhotovených nůžek kontrolován.

Vždy si před nákupem nůžky vyzkoušejte v ruce. Následující 4 faktory kvality pomohou při výběru nůžek, které Vám budou nejvíce vyhovovat a stanou se tím nejlepším pomocníkem při stříhání.

- | | | | |
|----------|----------------------------------------|--|-----------------------|
| 1 | Ergonomie/tvar
Vzít do rukou | | pocit v rukách |
| 2 | Chod
Otevírání + zavírání | | optimální chod |
| 3 | Stříh
Stříh vlasů | | správné ostří/ostrost |
| 4 | Ocel
Životnost | | pocit v rukách |

4 FAKTORY KVALITY NŮŽEK

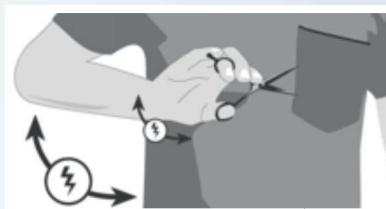
ERGONOMIE/TVAR

Na výběr máte primárně ze dvou variant nůžek a to Classic a Offset.

U nůžek **Classic** leží očka přímo v linii jedno přes druhé. U nůžek **Offset** je oblast rukojeti zaoblená a stéblo očka palce je zkrácené. To má za následek přirozenější držení nůžek a snadnou manipulaci. V současné době stoupá požadavek na ergonomické kadeřnické nůžky, mezi které patří právě tvar nůžek Offset. V nůžkách Tondeo můžete nalézt i další ergonomické tvary **Crane** s kompletně zatočeným tvarom a zkráceným stéblem očka palce a **Chiro**, kde jsou očka od stébla odvráceny a stébло je v porovnání s rukojetí delší.

Design nůžek je přizpůsoben pro co největší podporu přirozeného držení nůžek. Ergonomický tvar zamezuje špatnému postavení zápěstí a loktu a tím k napětí svalů a zdravotních problémů.

Pokud jste levák, doporučujeme využívat nůžky určené přímo pro leváky, které jsou zrcadlovým odrazem nůžek pro praváky.



CHOD NŮŽEK

Nůžky několikrát otevřete a zavřete pro zjištění správného chodu nůžek. Napětí nůžek je způsobeno prohnutím čepele a správným utažením šroubu. Prohnutí čepele je vytvářeno s přesností 0,01 mm a garantuje správný chod nůžek a stříh. Správný chod nůžek má velký význam na vynaložení síly při stříhání vlasů.



STŘIH/OSTŘÍ

Vyzkoušejte si nůžky přímo při střihu. Nůžky by mely mít správnou ostrost. Ostří se dělí na 4 varianty a to na:

Integrované ostří, které má nízký úhel střihu, vysokou počáteční ostrost („ostrost holícího břitu“) a je zde vysoký požadavek na zpracovávanou ocel. Na nůžkách je klouzavý, neviditelný přechod od stříhací hrany po ostří.

Částečně integrované ostří má malý úhel střihu a velkou počáteční ostrost. Na nůžkách je lehce viditelný přechod od stříhací hrany po ostří.

Nasazené ostří (leštěné) vede ke slupkovitosti a má velice viditelný přechod od stříhací hrany po ostří.

Nasazené ostří (vroubkování) vlas drží pevně na ostří pro přesný střih. Vlasy mohou sklouznout pouze minimálně, a proto není vhodné pro klouzavý střih. Takovéto nůžky jsou vhodné pro začínající kadeřníky.

U nůžek s vysokou kvalitou se můžete setkat s takzvanou DGT technologií. Jedná se o dvojitě broušení, kterého je docíleno vzájemným jemným ostřením vnitřní a vnější stříhací hrany při konečných pracích pomocí malých diamantových zrníček.



OCEL

Základním pilířem pro ušlechtilou ocel je kvalita a chemické složení oceli. Hlavními surovinami je uhlík a chrom, dalšími surovinami poté křemík, mangan, fosfor a síra. Čím více je v oceli uhlíku a chromu, tím větší je pevnost, tvrdost oceli a její odolnost proti korozii. Výrobce nůžek Tondeo vytváří zvláštní glazuru s velkým poměrem chromu-uhlíku pro velkou tvrdost a odolnost proti rzi.

Polotovar nůžek Tondeo je vytvářen kováním. To oproti lisování vytváří vyšší stabilitu břitu, vlákna jsou vychýlena a struktura oceli je hustá. Docílení co největšího stupně tvrdosti je pomocí zahrívání, které je voleno individuálně pro každou ocel. Cílem je dosáhnout co největší odolnosti proti opotřebení. Další zpracování zajírá do docílení požadované tvrdosti. Pro absolutní ochranu alergiků na nikl nebo z designového důvodu mohou být nůžky ještě pokryty a to buď **dekorativním nátěrem**, který je silnější a vysoko odolný a mohou být navrženy v souladu s módními trendy. Tento nátěr má vysokou odolnost a dlouhou životnost. Druhá technologie využívá slabšího pokrytí tzv. **titanizováním**, který je oděruzdorný a chrání nůžky před vnějšími vlivy. Tento nátěr má velkou odolnost a dlouhou životnost.